

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

BROJ: 0202-2106/2

20. 05. 1981.god.

BEOGRAD, Mike Alasa 14, tel.620-666

DD/NM

Na osnovu člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list SFRJ", br. 13/76 i 74/80) i Pravilnika o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila ("Službeni list SFRJ", br. 29/76), a na osnovu izvršenog tipskog ispitivanja, direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

*ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: 0202-2106/81

Službena oznaka: M-11-88

Naziv proizvođača: TTM - ZAGREB

Naziv merila: Nagibna vaga sa nepotpunom kružnom skalom

1. Osnovne karakteristike

1.1. Vaga je sistema "Roberval" sa horizontalnim vodilicama iza skale vage. Glavni element vage je ravnokraka poluga na čijem su krajevima iznad smeštene zdelica za robu i zdelica za tegove.

1.2. Vaga ima i nagibnu napravu koja omogućava na skali automatsko očitavanje mase do 1000 grama.

Skala ima neravnomernu podelu i najmanji podeljak iznosi 5 grama.

1.3. Tariranje vage vrši se stavljanjem mase u šupljine, koje se nalaze ispod zdelica.

1.4. Na nagibnoj napravi postoji klizni umetak za fino podešavanje tačnosti nagibne naprave - skale.

1.5. Za stišavanje njihanja služi uljni prigušivač, koji omogućava doterivanje tako da se kazaljka vage zaustavi posle tri poluperiode.

1.6. Za postavljanje vage u radni-vodoravni položaj služe četiri vijka i libela.

2. Natpisi i oznake

Na vagi moraju biti sledeći natpisi:

- "Nagibna vaga sa nepotpunom kružnom skalom",
- "Opseg merenja od 100g do 10 kg";
- "najmanji podeljak $\hat{=} 5$ g";
- "klasa tačnosti (III)";
- "službena oznaka M-11-88";
- "tip M-10-P";

tvornički broj sa godinom izrade i naziv proizvođača.
Ispod skale nalazi se i reč "GRAMA".

3. Pregled i žigosanje

3.1. Prilikom pregleda pridržavati se ovog odobrenja, Pravilnika o metrološkim uputstvima za pregled vaga sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti (III) sa zdelićama odozgo (broj 0202-1796/2 od 28.04.1981. samo ono što se odnosi na sistem "Roberval") i Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti (III) ("Službeni list SFRJ", br. 34/75).

3.2. Ispitivanje tačnosti skale vrši se u tri tačke na početku skale, sredini skale i kraju skale pri opterećenjima od nule do kraja opsega skale i na punom opterećenju vage.

Ukoliko se posumnja u tačnost skale ispitivanje se može vršiti u više tačaka skale.

3.3. Žig na prednjem delu oklopa nagibne naprave sprečava otvaranje vage. Žig povremenog pregleda stavlja se na kućište vage.

DOSTAVLJENO:

- Svim organizacionim jedinicama Zavoda
- "TTM"-Zagreb, Ive Lole Ribara 18
- Redakcija "Glasnika"- 3 kom.

DIREKTOR,
Milisa Vojičić
Milisa Vojičić, dipl. ecc.

